

# CROMAX® PRO

## BASE MATE

## HYDRODILUABLE



### DESCRIPTION DU PRODUIT

La Base mate Cromax Pro apporte aux ateliers de carrosserie un avantage couleur concurrentiel en leur permettant même de contretyper les teintes et les effets les plus récents. Une des bases mates hydrodiluable les plus avancées technologiquement, elle offre une qualité exceptionnelle non seulement en termes de colorimétrie mais aussi grâce à une productivité et une profitabilité accrues.

**Contretype les dernières tendances de couleur.**

**Utilise la technologie la plus avancée.**

**Optimise la productivité.**

**Donne des résultats excellents.**

### CARACTERISTIQUES

- 01** Précision colorimétrique exceptionnelle conjuguée à un excellent pouvoir couvrant.
- 02** Fait partie d'un système complet de teintes de base, de liants et de contrôleurs ainsi que de spectrophotomètres et d'un logiciel de recherche de teintes d'avant-garde.
- 03** Rapide et économique d'utilisation.
- 04** Possède une large fenêtre d'application.
- 05** Utilisable sous différentes conditions climatiques et avec différentes techniques d'application.
- 06** Permet d'accroître le rendement et la productivité.
- 07** Peut être utilisée avec toutes les sous-couches et vernis Cromax.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO

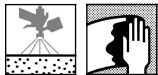


# BASE MATE HYDRODILUABLE

### Préparation - application du produit pour teintes bi-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



< 30°C			
Humidité Relative	Liant	Contrôleur	TN800W
< 15%	Liants Standard	WB2045	-
16% - 25%	Liants Standard	WB2043	-
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	-
36% - 50%	Liants Standard	WB2040	-
> 50%	Liants Standard	WB2040	-
> 30°C			
< 15%	Liants lents	WB2045	10%
16% - 25%	Liants Standard	WB2045	10%
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	(10%)
36% - 50%	Liants Standard	WB2040/3	-
> 50%	Liants Standard	WB2040 (20-30%)	-
		Base Mate	Contrôleur
		Cromax Pro	WB2040/WB2043/WB2045
Standard	Teintes à effet	100	20
Standard	Teintes opaques	100	10

Les ratios de mélange sont en volume.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Contrôleur de Base Mate Cromax Pro WB2040/WB2043/WB2045. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout du Contrôleur.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5  
Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide.  
Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche.  
Cette dernière couche d'effet 1/2 (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



Vernis

Conforme COV 2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

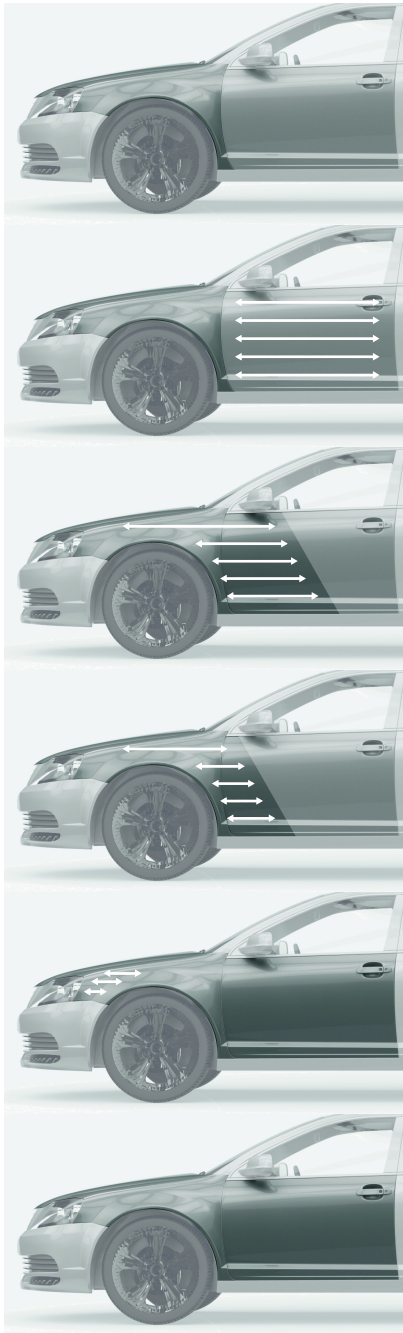
# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO



## BASE MATE HYDRODILUABLE

### Raccord Cromax Pro en application Standard



Elément adjacent : poncer l'élément avec un abrasif approprié par ex. Trizact - P1000  
Elément neuf / réparé : poncer l'apprêt (minimum P500)

Appliquer le Raccordeur WB2091/3 en évitant les bords extrêmes de l'élément.

Remarque : dans des conditions chaudes et sèches le raccordeur peut être appliqué sur l'élément entier.

Note : par conditions chaudes et sèches choisir le type de raccordeur : WB2091

WB2091 + 5% de Contrôleur lent (WB2043 ou WB2045) ou

Appliquer la 1ère couche de base mate sur la zone la plus éloignée.

Appliquer la 2ème couche de base mate à l'intérieur de la 1ère et l'étendre sur l'aile.

Ne pas l'étendre au-delà de la 1ère couche.

Remarque / option :

La base mate peut être diluée par

20% de raccordeur ajouté à la teinte

20% de liant à la quantité totale de liant dans la formule

Appliquer la base mate selon la méthode standard (= 1,5 couche mouillé-sur-mouillé)

Appliquer le vernis pour achever la réparation.

L'activation à 5% (WB2075) de toutes les couches est nécessaire quand on utilise le CC6750.

Cromax Pro Basecoat Blender / Basecoat Blender LH n'est pas recommandé pour les teintes foncées.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO

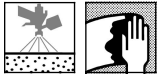


# BASE MATE HYDRODILUABLE

## Préparation - application du produit pour teintes tri-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



< 30°C				
<b>Humidité Relative</b>	Liant	Contrôleur	TN800W	
< 15%	Liants Standard	WB2045	-	
16% - 25%	Liants Standard	WB2043	-	
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	-	
36% - 50%	Liants Standard	WB2040	-	
> 50%	Liants Standard	WB2040	-	
> 30°C				
< 15%	Liants lents	WB2045	10%	
16% - 25%	Liants Standard	WB2045	10%	
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	(10%)	
36% - 50%	Liants Standard	WB2040/3	-	
> 50%	Liants Standard	WB2040 (20-30%)	-	
		Base Mate	Durcisseur	Contrôleur
		Cromax Pro	WB2075	WB2040/WB2043/WB2045
<b>Couche de fond (Activée)</b>	Teintes à effet	95	5	20
<b>Couche d'effet standard</b>	Teintes à effet	100	-	20
<b>Couche de fond (Activée)</b>	Teintes opaques	95	5	10
<b>Couche d'effet standard</b>	Teintes opaques	100	-	10

Les ratios de mélange sont en volume.  
Remuer après chaque étape.  
Pour compenser l'utilisation de WB2075 dans la base Cromax Pro, il est recommandé d'utiliser un réglage plus lent que celui préconisé normalement.  
On peut utiliser un contrôleur plus lent et ajouter jusqu'à 10% de TN800W.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout de l'Activateur de Base Mate Cromax Pro WB2075 et le Contrôleur de Base Mate Cromax Pro WB2040/WB2043/WB2045.  
Teintes de fond opaques - 5%: 1 h 30 min - 2 h  
Teintes de fond à effet - 5%: 45 min - 1 h  
Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Activé) Désolvatation jusqu'à matité  
1 + 0.5 Couche d'effet/intermédiaire Désolvatation jusqu'à matité



	Ground coat - Bake	Ground coat - Blowing	Ground coat - Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



Vernis

Conforme COV

2004/42/II(B)(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

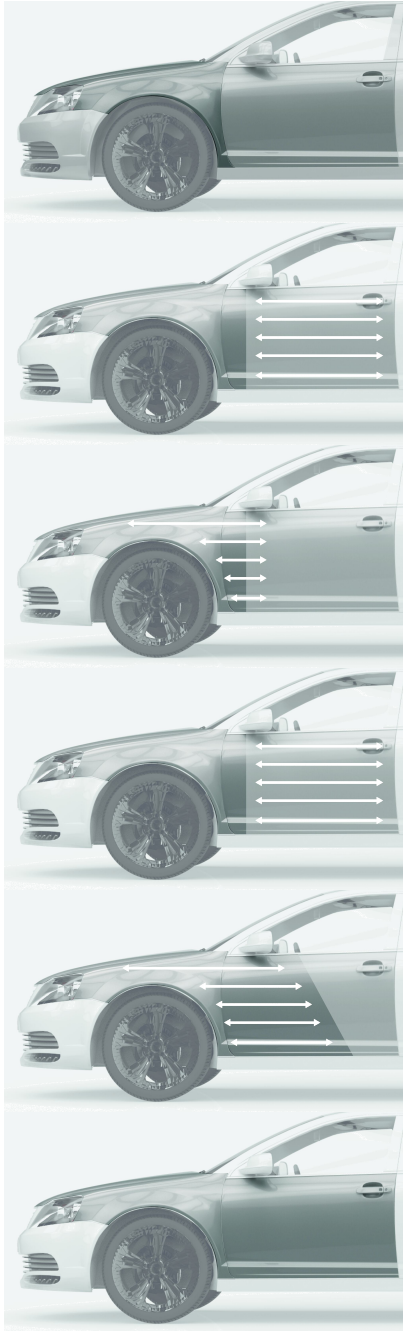
# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO



## BASE MATE HYDRODILUABLE

### Raccord Cromax Pro en application Tri-couche



Elément adjacent : poncer l'élément avec un abrasif approprié par ex. Trizact - P1000  
Elément neuf / réparé : poncer l'apprêt (minimum P500)

Appliquer une couche fermée de Raccordeur / Raccordeur lent activé (raccordeur +5% WB2075) sur les zones de raccord adjacentes, en évitant les bords extrêmes de l'élément. Remarque : dans des conditions chaudes et sèches le raccordeur activé peut être appliqué sur tout l'élément.

Appliquer la couche de fond 'activée' sur le bord du Raccordeur / Raccordeur Lent humide et sur la surface réparée. Voir la page des détails de mélange pour les ratios d'activation.

Appliquer une couche fermée de "Raccordeur / Raccordeur lent" sur la zone de raccord adjacente.

Appliquer la 1ère couche d'effet sur la zone la plus éloignée. Appliquer la 2ème couche à l'intérieur de la 1ère et étendre plus loin sur l'aile. Une 3ème couche peut être nécessaire. Continuer de travailler de l'extérieur vers l'intérieur.

Appliquer le vernis pour achever la réparation.  
L'activation à 5% (WB2075) de toutes les couches est nécessaire quand on utilise le CC6750.

WB2093 Cromax Pro Basecoat Blender LH est à utiliser en cas de faible humidité relative de l'air (<30°C) et/ou de températures supérieures à 30°C.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO

# BASE MATE HYDRODILUABLE



### Préparation - application du produit pour teintes Spéciales (contenant du WB1735)



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les supports, les sous-couches appropriés et leur préparation peuvent être trouvés dans les pages précédentes de cette FT.

- Appliquer une couche simple de Vernis 2K sur tous les éléments / surfaces réparés
- Après séchage et refroidissement, poncer très soigneusement l'ensemble du panneau avec :
  - à la ponceuse : au P1000 - P1200
  - à la main pour les bords et les coins : au P3000
- Pour processus de mélange, veuillez vous reporter à la page de mélange pour les couleurs en 2 étapes.



		Base Mate	Contrôleur
Standard	Teintes à effet	Cromax Pro 100	WB2043/WB2045 50



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Contrôleur de Base Mate Cromax Pro WB2043/WB2045. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout du Contrôleur.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5  
Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide.  
Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche.  
Cette dernière couche d'effet 1/2 (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



Vernis  
Vérifier si un vernis spécifique est requis pour satisfaire aux homologations constructeurs.

Conforme COV 2004/42/IIIB(d)420 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO

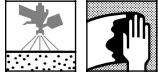


# BASE MATE HYDRODILUABLE

### Préparation - application du produit avec l'Activateur de Base Mate Cromax Pro WB2075



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-aprêt ou Apprêt, poncé  
Impression-aprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



< 30°C			
Humidité Relative	Liant	Contrôleur	TN800W
< 15%	Liants Standard	WB2045	-
16% - 25%	Liants Standard	WB2043	-
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	-
36% - 50%	Liants Standard	WB2040	-
> 30°C			
< 15%	Liants lents	WB2045	10%
16% - 25%	Liants Standard	WB2045	10%
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	(10%)
36% - 50%	Liants Standard	WB2040/3	-
> 50%	Liants Standard	WB2040 (20-30%)	-

La Base mate Cromax Pro a la possibilité d'être activée avec l'Activateur de Base Cromax Pro WB2075 pour utilisation en multi-tons, pour les teintes de fond des tri-couche, les compartiments moteur/ intérieurs et pour toute application (par ex. CC6750) où la base mate nécessite d'être activée. Le tableau ci-dessus illustre les principaux détails, ceci peut aussi être trouvé dans les Outils Couleur lors de la préparation de la teinte prête à l'emploi. Le Diluant Hydro Cromax TN800W peut aussi être ajouté pour l'application par faible humidité et dans les climats chauds.

		Base Mate	Raccordeur	Durcisseur	Contrôleur
		Cromax Pro	WB2091/WB2093	WB2075	WB2040/WB2043/ WB2045
Pour utilisation sous le CC6750	Teintes à effet	95	-	5	20
	Teintes opaques	95	-	5	10
	Raccord	-	95	5	-
Underhood / interior	Teintes à effet	90	-	10	20
	Teintes opaques	90	-	10	10
Multi-toning	Teintes à effet	95	-	5	20
	Teintes opaques	95	-	5	10

Les ratios de mélange sont en volume.

Remuer après chaque étape.

On peut utiliser un contrôleur plus lent et ajouter jusqu'à 10% de TN800W.

Pour l'utilisation de teintes tri-couche sous le CC6750, à la fois la couche de fond, la couche d'effet & le raccordeur doivent être activés selon les spécifications ci-dessus.

Pour les peintures multi-tons, chaque couche de teinte sauf la dernière doit être activée, sauf pour l'application sous le CC6750 où toutes les couches doivent être activées.

Lorsqu'on utilise le CC6750, le raccordeur de Base mate doit être activé selon les préconisations ci-dessus.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout de l'Activateur de Base Mate Cromax Pro WB2075 et le Contrôleur de Base Mate Cromax Pro WB2040/WB2043/WB2045.

Teintes opaques : 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes opaques : 10%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 5%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 10%: 30 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5

1 opération

1ère couche uniforme fermée

2ème : appliquer immédiatement une couche à effet en utilisant une grande distance de l'objet

désolvatation jusqu'au matage  
avant application du vernis



	Interior 10% activator	CC6750 5% ambient/bake	CC6750 5% blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Vernis

Vernis non nécessaire pour utilisation intérieure

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.



# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO

### BASE MATE HYDRODILUABLE



#### Préparation - application du produit Special Colours using Cromax Pro WB2060 Effect Adjuster



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-aprêt ou Apprêt, poncé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Basecoat	Activator WB2075	Controller WB2040/ WB2043/ WB2045	Effect Adjuster WB2060
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	WB2091/ WB2093	100	5%**		

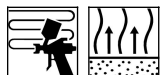
\*veuillez vous référer à la fonction "prêt à l'emploi" dans Chromaweb pour sélectionner le réglage approprié du produit Cromax Pro Basecoat Colour utilisé.  
Tous les poids sont cumulatifs.

\*\*durée de vie limitée, voir la page "application avec Cromax Pro Basecoat Activator WB2075".



Conforme	Buse	Pression de pulvérisation	
	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Activé)

Désolvatation jusqu'à matité Séchage forcé recommandé

3 - 5 Couche d'effet (couleur spéciale) 1. : Fermer complètement le contrôle du fluide (distribution du produit) sur le pistolet de pulvérisation. 2. : Ouvrir la commande de produit de 0,75 à 1 tour (SATA RP1.2)\*\*\*. 3. : Appliquer les couches initiales à une distance de 25-30 cm de l'objet et selon la technique du chevauchement. Les couches d'effet doivent être appliquées en un film fermé et régulier afin de créer un aspect semi-humide. 4 : La dernière couche d'effet est appliquée à une distance d'environ 35 cm pour corriger toute légère marbrure (si nécessaire). Il est recommandé d'utiliser un chiffon non collant entre les couches de couleur à effet. \*\*\*Les réglages du contrôle des fluides (livraison du matériau) peuvent varier selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.

Désolvatation jusqu'à matité blow dry between coats

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.



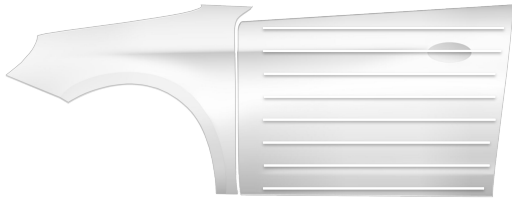
# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO

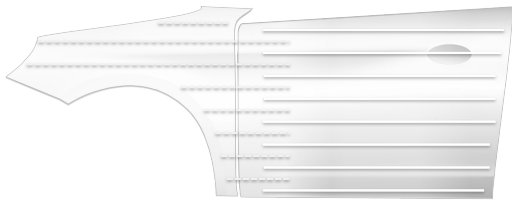


## BASE MATE HYDRODILUABLE

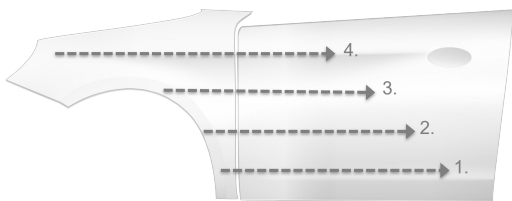
Cromax Pro Blend in Special Colours using Cromax Pro WB2060 Effect Adjuster



Appliquer une couche fermée de Cromax Pro WB2091/WB2093 Basecoat Blender activé (blender +5% Cromax Pro WB2075 Basecoat Activator) sur la zone de mélange adjacente (panneau). Ne pas estomper le blender et appliquer jusqu'au bord du panneau.



Appliquer la couleur de fond Cromax Pro activée en 1,5 couche sur la zone de réparation (panneau de réparation) et dans le mélangeur de couche de base WB2091/WB2093 encore humide. Lors de l'utilisation d'aplat blancs, un contrôle réduit du fluide (distribution du matériau) et un fondu vers la zone de réparation permettront d'éviter la formation de grosses gouttelettes. Pour le réglage approprié du produit, veuillez vous référer aux informations de Chromaweb sur le produit prêt à l'emploi de la couleur utilisée. Éclaircir et sécher (le séchage forcé est recommandé - ne pas utiliser de souffleurs à main à ce stade).



Laisser le panneau refroidir complètement. Ajuster la couleur d'effet en fonction de la recommandation de prêt à l'emploi donnée dans Chromaweb pour la couleur spéciale utilisée. 1. : Fermer complètement le contrôle du fluide (distribution du produit) sur le pistolet de pulvérisation. 2. : Ouvrir la commande de produit de 0,75 à 1 tour (SATA RP1.2)\*\*\*. 3. : Appliquer la première couche d'effet sur la zone la plus large et faire un flash off. Appliquer les couches suivantes en utilisant une technique de l'extérieur vers l'intérieur, avec un flash entre les couches. Veiller à respecter une distance d'environ 25 à 30 cm par rapport à l'objet. Les couches d'effet doivent être appliquées en un film fermé et régulier afin de créer un aspect semi-humide. 4. : La dernière couche d'effet est appliquée à une distance d'environ 35 cm pour corriger toute légère marbrure (si nécessaire). Il est recommandé d'utiliser un chiffon non collant entre les couches d'effet. 5. : Enfin, le flash-off est préparé pour le vernis. \*\*\*Les réglages de contrôle du fluide (livraison du matériau) peuvent varier selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.



Appliquer le vernis pour terminer la réparation.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO

### BASE MATE HYDRODILUABLE

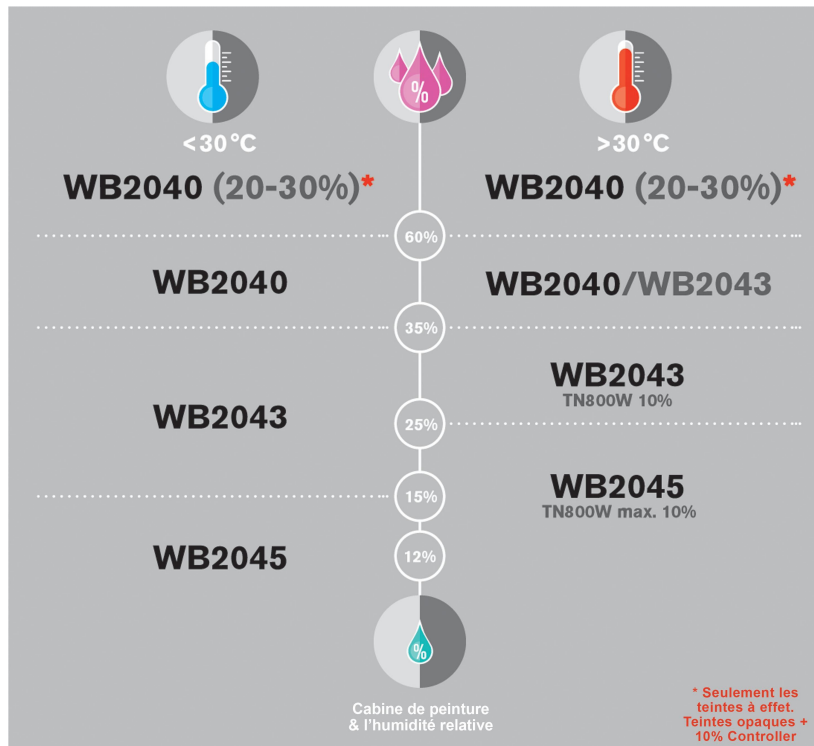


#### Guide climatique

#### GUIDE CLIMAT

Teintes opaques : + 10% Controller

Teintes à effet : + 20% Controller



30% de WB2040 peut être ajouté lorsque l'humidité relative dépasse 65%, seulement pour les teintes Métallisées et Nacrées.

Se référer à la température de la cabine en cycle de pulvérisation, contrôler l'humidité relative dans la cabine avec un hygromètre

Ne pas laisser l'hygromètre dans la cabine durant le cycle d'étuvage

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO



# BASE MATE HYDRODILUABLE

## Produits

WB01-WB99 Cromax® Pro Mixing Color (solid)  
WB1001-WB1099 Cromax® Pro Mixing Color (effect)

WB2010 Cromax® Pro Liant Base Mate I  
WB2020 Cromax® Pro Liant Base Mate II  
WB2030 Cromax® Pro Ajusteur de Viscosité Base Mate

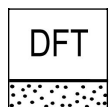
WB2075 Cromax® Pro Activateur Base Mate

WB2040 Cromax® Pro Contrôleur Base Mate Condition Standard  
WB2043 Cromax® Pro Contrôleur Base Mate LH  
WB2045 Cromax® Pro Contrôleur Base Mate XLH

TN800W Cromax® Pro Diluant Hydro

WB2091 Cromax® Pro Raccordeur Base Mate  
WB2093 Cromax® Pro Raccordeur Base Mate LH

WB2011 Cromax® Pro Liant Base Mate I LH  
WB2021 Cromax® Pro Liant Base Mate II LH  
WB2031 Cromax® Pro Ajusteur de Viscosité Base Mate LH



10 - 20 µm Teintes à effet  
12 - 25 µm Couleurs opaques

Les valeurs d'épaisseurs nécessaires pour obtenir un masquage peuvent en moyenne être réduites de 30% en utilisant le bon Apprêt ValueShade .

## Rendement théorique

145 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec  
Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.  
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant hydrodiluable pour pistolet adapté.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® PRO



## BASE MATE HYDRODILUABLE

### Traitement des déchets

L'eau usée polluée peut être soit traitée comme un déchet chimique ou peut être traitée avec le coagulant 16.30 qui permet de séparer les composants solides des composants liquides et de réduire vos déchets chimiques de 60% ou plus. - Procédure : ajouter 1% de 16.30 à l'eau usée polluée et bien mélanger (avec un mélangeur) pendant 3-5 min jusqu'à ce que vous voyez la séparation de matière solide. Filtrer les déchets chimiques solides. Les déchets solides séparés et l'eau doivent être traités conformément aux réglementations locales.

### Remarques

- Le meuble mélangeur ne doit pas effectuer plus de 2 cycles de 15 minutes par période de 24 heures.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Les boîtes de teintes de base neuves non ouvertes doivent être agitées de façon adéquate avant leur utilisation.
- Base mate Cromax Pro doivent être filtrées avec des filtres rapides résistant à l'eau de 125 microns avant application avec des systèmes de godets (par ex. SATA ou 3M).
- Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
- Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Tous les temps de séchage et de désolvatation dépendent de l'humidité relative et du type de matériel de soufflage.
- Transport et stockage recommandés entre 5 et 35°C (ne pas exposer à une température inférieure à 5°C).
- A utiliser de préférence dans la journée de travail après ajout du Cromax Pro Basecoat Controller.
- La base Cromax Pro activée ou non-activée doit être recouverte avec le vernis dans les 72 heures.
- La Base mate Cromax Pro prête à l'emploi, non-activée, peut être utilisée dans les 6 mois, mais le Cromax Pro Basecoat Controller doit être ajouté à nouveau dans la même proportion avant utilisation. Nous recommandons d'appliquer une plaquette d'essai avant l'application de la teinte sur le véhicule. L'opacité peut être affectée par ce 2eme ajout de Cromax Pro Base coat Controller.
- L'ajout d'un Cromax Pro Basecoat Controller avant l'application de la base Cromax Pro est obligatoire.
- L'utilisation de la base mate Cromax Pro va dépendre des conditions extérieures (humidité relative, flux d'air, température, ...). Sous des conditions de faible humidité, voir le tableau de proportions de mélange/ les outils couleur.

# FICHE TECHNIQUE

**CROMAX® PRO**



## BASE MATE HYDRODILUABLE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.